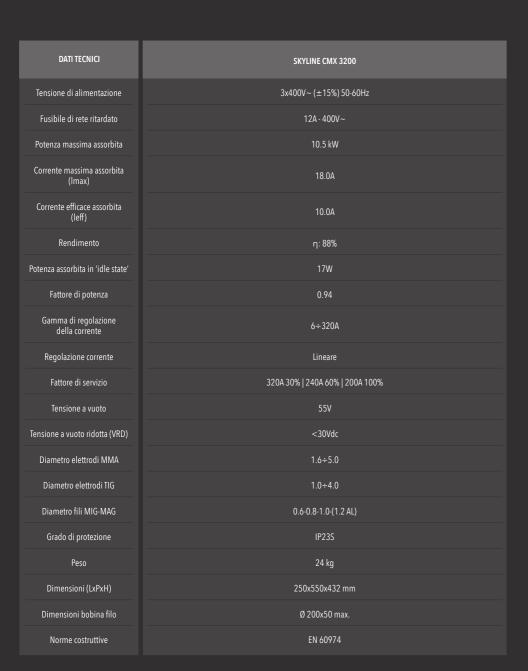




# **SKYLINE**

CMX 3200









INE SpA Via Facca, 10 | 35013 Cittadella (PD) Tel. +39 049 94 81 111 • Fax +39 049 00 249 www.ine.it | ine@ine.it



CMX 3200 è una saldatrice MIG pulsata portatile con 320 A di potenza. È una saldatrice MIG portatile, piccola e leggera, ideale per applicazioni di saldatura impegnative in cantiere. Con la saldatura ad impulso è possibile affrontare una gamma più ampia di materiali e lavorare al meglio ovunque ci si trovi grazie alle dimensioni. Risparmia tempo e porta la saldatura ad un livello superiore con 41 programmi di saldatura MIG/MAG integrati per acciaio, INOX, alluminio, CuSi, filo animato rutilico, metal cored, acciaio con gas CO2 puro. CMX 3200 viene fornita con 19 programmi per MIG a impulso e 22 programmi per MIG standard.

Se sei alla ricerca di una saldatrice MIG portatile in grado di completare saldature di alta qualità in ambienti difficili, CMX 3200 è la soluzione che stavi cercando.



#### **VANTAGGI**

- Selezione versatile del processo con opzioni di saldatura premium MIG/MAG, TIG DC e a elettrodo
- Saldatura MIG a impulso
- Saldatrice leggera e portatile facile da trasportare ovunque
- Ideali per spazi di lavoro ristretti
- 41 programmi di saldatura MIG/MAG installati di fabbrica
- Progettata per essere sollevata con una gru
- Funzione Synergica per l'impostazione rapida dei parametri
- 99 canali di memoria
- Elevato ciclo di lavoro
- Compatibile con i motogeneratori
- Tensione di alimentazione con un grande range di tolleranza
- 4 opzioni alternative del carrello di trasporto

#### **PROCESSI**



#### **PULSATO DINAMICO**

Durante questo processo l'alternanza di corrente bassa e alta crea una serie di impulsi che favoriscono il distacco del materiale di apporto e, conseguentemente, la precisione nella saldatura. Inoltre consente di ridurre la quantità di calore immessa nel pezzo da saldare e quindi di ridurre la deformazione del pezzo stesso. La gestione dinamica della saldatura lo rende estremamente indicato quando sia necessario rispondere velocemente a variazioni di stick out o nel caso si operi con stick-out molto lunghi.

#### **FUNZIONI**



#### **HOT START**

Picco di corrente iniziale maggiore all'impostazione base erogato per facilitare l'innesco degli elettrodi rivestiti.



#### ARC FORCE

Aumento momentaneo della corrente di saldatura per evitare lo spegnimento dell'arco dovuto ad una eccessiva vicinanza dell'elettrodo al bagno di saldatura.



#### **CONTROLLO ARCO**



### VRD



## CAMBIO POLARITÀ



