

ITALIAN
MANUFACTURING
EXCELLENCE



Your welding power

SKYLINE
CMX
3200



DATI TECNICI	SKYLINE CMX 3200
Tensione di alimentazione	3x400V~ (±15%) 50-60Hz
Fusibile di rete ritardato	12A - 400V~
Potenza massima assorbita	10.5 kW
Corrente massima assorbita (Imax)	18.0A
Corrente efficace assorbita (Ieff)	10.0A
Rendimento	η: 88%
Potenza assorbita in 'idle state'	17W
Fattore di potenza	0.94
Gamma di regolazione della corrente	6÷320A
Regolazione corrente	Lineare
Fattore di servizio	320A 30% 240A 60% 200A 100%
Tensione a vuoto	55V
Tensione a vuoto ridotta (VRD)	<30Vdc
Diametro elettrodi MMA	1.6÷5.0
Diametro elettrodi TIG	1.0÷4.0
Diametro fili MIG-MAG	0.6-0.8-1.0-(1.2 AL)
Grado di protezione	IP23S
Peso	24 kg
Dimensioni (LxPxH)	250x550x432 mm
Dimensioni bobina filo	Ø 200x50 max.
Norme costruttive	EN 60974

INE SpA
Via Facca, 10 | 35013 Cittadella (PD)
Tel. +39 049 94 81 111 • Fax +39 049 00 249
www.ine.it | ine@ine.it



Your welding power

SKYLINE "X" SERIES - CMX 3200

CMX 3200 è una saldatrice MIG pulsata portatile con 320 A di potenza. È una saldatrice MIG portatile, piccola e leggera, ideale per applicazioni di saldatura impegnative in cantiere. Con la saldatura ad impulso è possibile affrontare una gamma più ampia di materiali e lavorare al meglio ovunque ci si trovi grazie alle dimensioni. Risparmia tempo e porta la saldatura ad un livello superiore con 41 programmi di saldatura MIG/MAG integrati per acciaio, INOX, alluminio, CuSi, filo animato rutilico, metal cored, acciaio con gas CO2 puro. CMX 3200 viene fornita con 19 programmi per MIG a impulso e 22 programmi per MIG standard.

Se sei alla ricerca di una saldatrice MIG portatile in grado di completare saldature di alta qualità in ambienti difficili, CMX 3200 è la soluzione che stavi cercando.



VANTAGGI

- Selezione versatile del processo con opzioni di saldatura premium MIG/MAG, TIG DC e a elettrodo
- Saldatura MIG a impulso
- Saldatrice leggera e portatile facile da trasportare ovunque
- Ideali per spazi di lavoro ristretti
- 41 programmi di saldatura MIG/MAG installati di fabbrica
- Progettata per essere sollevata con una gru
- Funzione Synergica per l'impostazione rapida dei parametri
- 99 canali di memoria
- Elevato ciclo di lavoro
- Compatibile con i motogeneratori
- Tensione di alimentazione con un grande range di tolleranza
- 4 opzioni alternative del carrello di trasporto

PROCESSI



PULSATO DINAMICO

Durante questo processo l'alternanza di corrente bassa e alta crea una serie di impulsi che favoriscono il distacco del materiale di apporto e, conseguentemente, la precisione nella saldatura. Inoltre consente di ridurre la quantità di calore immessa nel pezzo da saldare e quindi di ridurre la deformazione del pezzo stesso. La gestione dinamica della saldatura lo rende estremamente indicato quando sia necessario rispondere velocemente a variazioni di stick out o nel caso si operi con stick-out molto lunghi.

FUNZIONI



HOT START

Picco di corrente iniziale maggiore all'impostazione base erogato per facilitare l'innesco degli elettrodi rivestiti.



ARC FORCE

Aumento momentaneo della corrente di saldatura per evitare lo spegnimento dell'arco dovuto ad una eccessiva vicinanza dell'elettrodo al bagno di saldatura.



CONTROLLO ARCO



VRD



CAMBIO POLARITÀ

