

## BÖHLER Guanti per saldatura MIG/MAG L/10

53043

### BÖHLER Guanti per saldatura MIG/MAG

Con crosta di pelle di spessore 1,1-1,3 mm, i nostri guanti per saldatura MIG/MAG forniscono una protezione eccellente al saldatore. Categoria II (in base alla Direttiva europea (UE) 2016/425), marcatura CE e conformi alle norme seguenti: EN 388 (4,2,3,4), EN 407 (4,1,3,2,4), EN 420 (livello di destrezza 3), EN 12477 (tipo A)



### Tecnogas S.a.s. di Piccoli Mario

Via delle Gere, 15/17  
25080 Paitone (BS)

Tel: +39 030 6919112  
Fax: +39 030 6919399  
mail@tecnofilgas.com  
www.tecnofilgas.com

P.I. ITO2813020175

### PELLE EUROPEA E PRODUZIONE ECOSOSTENIBILE

Solo utilizzando pelli grezze europee possiamo avere pieno controllo sul materiale e sul processo di concia per ottenere prodotti di alta qualità.

### INNOCUITÀ PER LA SALUTE

I materiali e i prodotti utilizzati per i nostri guanti da saldatore sono conformi al regolamento REACH.

### PELLI BOVINE E CAPRINE

Il giusto impiego di crosta di pelle e pelle pieno fiore di bovini e caprini, insieme alla forma perfetta, garantisce prodotti di massima qualità.

#### Regolamenti:

Regolamento DPI (UE) 2016/425 – Categoria II

I nostri guanti sono contrassegnati con un pittogramma che attesta le caratteristiche protettive in base alle norme applicabili. Tutti i guanti di categoria II sono testati, convalidati e sottoposti a omologazione da parte di un ente notificato.



#### EN 388

Requisiti per la protezione da rischi meccanici, per interventi di manutenzione, pulizia di macchinari, lavori con utensili, lavori strutturali con metallo, manipolazione di profili metallici, molatura e/o rimozione di sbavature, carpenteria, manipolazione di oggetti con angoli affilati e di oggetti grezzi o abrasivi.

#### EN 388:2019

abrasione	1-4
resistenza al taglio	1-5
resistenza alla lacerazione	1-4
resistenza alla perforazione	1-4



#### EN 407

Requisiti per la protezione da rischi termici, per contatto occasionale con fiamme contenute e per il contatto con oggetti caldi a temperature non superiori a 100°C.

#### EN 407:2004

resistenza alle fiamme	1-4
calore per contatto	1-4
calore convettivo	1-4
calore radiante	1-4
spruzzi di piccole quantità di metallo fuso	1-4